

پیوست شماره ۱
پیش نویس قرارداد

موضوع قرارداد : تامین، ساخت و نصب پینیون اصلی کوره دوار

شماره قرارداد :

تاریخ انعقاد قرارداد :

نام پیمانکار :

۱

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

این قرارداد بین شرکت سیمان قشم (سهامی خاص) به شماره ثبت ۴۷۰، کد اقتصادی ۴۱۱۱۴۶۳۱۹۷۱۱ و شناسه ملی ۱۰۸۰۰۰۴۸۵۷۶ به نمایندگی آقایان ابراهیم عبدی (مدیرعامل و نایب رئیس هیأت مدیره) و محمد عقیلی (عضو هیأت مدیره) به نشانی: قشم-کیلومتر ۷ جاده درگهان به رملکان که از این پس کارفرما نامیده خواهد شد از یک طرف و شرکت به شماره ثبت و کد اقتصادی و شناسه ملی به نمایندگی بعنوان مدیر عامل و رئیس هیئت مدیره به شماره ملی به آدرس کد پستی تلفن همراه بعنوان پیمانکار از طرف دیگر با شرایط زیر منعقد می گردد.

ماده ۱- موضوع قرارداد

موضوع قرارداد عبارت است از طراحی و مهندسی، برداشت و اندازه برداری از تجهیز موجود، مهندسی معکوس، تهیه و تأمین متریال اولیه به صورت فورج، ماشینکاری، عملیات حرارتی و سختکاری، سنگ زنی دنده ها و سطوح مربوطه، انجام کلیه آزمون های کنترل کیفیت و غیرمخرب، کنترل ابعادی، تهیه نقشه های ساخت، نظارت بر نصب و راه اندازی و تضمین کیفیت و عملکرد یک دستگاه پینیون اصلی کوره دوار مطابق استانداردهای معتبر بین المللی و مفاد این قرارداد. پیمانکار مسئول تأمین کلیه تجهیزات، نیروی انسانی، ماشین آلات، ابزار، مواد مصرفی، تجهیزات اندازه برداری، خدمات مهندسی، کنترل کیفیت و سایر خدمات لازم جهت اجرای کامل موضوع قرارداد می باشد.

ماده ۲- مشخصات فنی

۱-۲- پینیون باید مطابق نقشه های مصوب، ابعاد برداشت شده از تجهیز موجود و مشخصات فنی مورد تایید کارفرما ساخته شود.
۲-۲- جنس متریال پینیون ۱,۷۲۲۵ بوده و متریال اولیه آن الزاماً باید به صورت فورج (Forged) تهیه گردد.
۳-۲- مدول پینیون ۲۸ میلی متر، تعداد دندانه پینیون ۲۳ حدود قطر پینیون ۷۰۰ میلی متر می باشد
در صورت وجود هرگونه مغایرت بین نقشه، مشخصات فنی، استانداردها یا شرایط واقعی تجهیز، موضوع باید پیش از شروع ساخت با کارفرما هماهنگ و تأیید کتبی وی اخذ گردد. هیچ گونه تغییر در ابعاد، جنس، عملیات حرارتی، کیفیت دنده، روش ساخت یا سایر مشخصات فنی بدون تأیید کتبی ناظر کارفرما مجاز نخواهد بود.
تبصره ۱: کارفرما بصورت کتبی و پس از امضای قرارداد نماینده خود را بعنوان ناظر به پیمانکار معرفی خواهد نمود.

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

ماده ۳- زمان و محل تحویل موضوع قرارداد

مدت اجرای قرارداد از تاریخ ابلاغ رسمی توسط کارفرما ۶۰ روز تقویمی تعیین می گردد و محل تحویل پنیون ساخته شده محل کارخانه کارفرما خواهد بود. هزینه حمل و تخلیه موضوع قرارداد به عهده کارفرما می باشد.

ماده ۴) مبلغ قرارداد و نحوه پرداخت :

۴-۱- قیمت پیشنهادی موضوع قرارداد ریال (..... ریال) مورد توافق قرار گرفته که با احتساب مالیات بر ارزش افزوده ، برابر با ریال (..... ریال) می باشد که به نحو زیر پرداخت خواهد گردید:
۴-۱-۱) ۲۵٪ از مبلغ کل قرارداد به عنوان پیش پرداخت در قبال یک فقره چک شرکتی صیادی به شماره ثبت شده در سامانه بانکی به پیمانکار پرداخت می گردد که پس از تحویل کالا و اخذ مفاصا حساب بیمه به پیمانکار عودت می گردد.

۴-۱-۲) ۲۵٪ بهاء کالا یک ماه پس از واریز پیش پرداخت، به پیمانکار پرداخت می گردد.

۴-۱-۴) ۲۵٪ همزمان با تحویل کالا از سوی پیمانکار، به وی پرداخت می گردد.

۴-۱-۴) الباقی ۲۵٪ مبلغ قرارداد یکماه پس از تحویل کالا، به پیمانکار پرداخت می گردد.

۴-۱-۵) فاکتور فروش می بایست توسط پیمانکار صادر و به کارفرما تحویل گردد.

۴-۲- در صورت افزایش مدت زمان قرارداد به دلیل تاخیر از سوی پیمانکار، روزانه مبلغ ۲۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال (بیست میلیون تومان) از مبلغ کل قرارداد کسر خواهد شد. سقف جریمه حداکثر ۳۰٪ مبلغ کل قرارداد خواهد بود.

ماده ۵) کسورات قانونی

۵-۱) از هر پرداخت ۵ درصد به صورت علی الحساب به عنوان سپرده بیمه تامین اجتماعی کسر می شود که پس از ارائه مفاصا حساب تامین اجتماعی توسط پیمانکار به وی مسترد خواهد شد. پرداخت مرحله آخر منوط به ارائه مفاصا حساب از تامین اجتماعی توسط پیمانکار خواهد بود.

۵-۲) از هر پرداخت ۱۰٪ به عنوان حسن انجام کار کسر و در صورت تائید ناظر و اخذ مفاصا حساب تامین اجتماعی به پیمانکار عودت می گردد.

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

در اجرای قانون مالیات بر ارزش افزوده، پیمانکار مبلغ مالیات بر ارزش افزوده را در صورت ارائه گواهی مالیات بر ارزش افزوده، به صورت وضعیت اضافه نموده و کارفرما بنا بر الزام قانون، وجه آن را به پیمانکار پرداخت می نماید.

ماده ۶- اندازه برداری و مهندسی معکوس

- ۶-۱- به منظور دستیابی به ابعاد دقیق ساخت و اطمینان از انطباق کامل پنیون جدید با تجهیزات موجود، پیمانکار موظف است با هماهنگی کارفرما نسبت به اعزام کارشناسان فنی و تجهیزات اندازه برداری مورد نیاز به محل کارخانه سیمان قشم اقدام نماید.
- ۶-۲- کلیه ابعاد، تolerانس ها، محل های نشیمن، سطوح مرجع، مشخصات دنده، فاصله ها و سایر پارامترهای مؤثر در ساخت باید به صورت دقیق برداشت و مستندسازی گردد.
- ۶-۳- مسئولیت هر گونه مغایرت ناشی از عدم اندازه برداری صحیح یا عدم توجه به شرایط واقعی تجهیز، بر عهده پیمانکار خواهد بود.

ماده ۷- نقشه ساخت

- ۷-۱- نقشه ساخت باید در قالب فایل SolidWorks و همچنین نسخه PDF به کارفرما ارائه گردد.
- ۷-۲- کلیه ابعاد، تolerانس ها، جنس متریال، مشخصات دنده، عملیات حرارتی، سختی، سطوح ماشینکاری، نشیمن ها و سایر اطلاعات فنی لازم باید توسط پیمانکار در نقشه درج گردد.

ماده ۸- استانداردهای ساخت

- ۸-۱- کلیه مراحل طراحی، فورج، ساخت، ماشینکاری، عملیات حرارتی، سختکاری، سنگ زنی، کنترل کیفیت و آزمون ها باید مطابق آخرین ویرایش استانداردهای معتبر بین المللی استانداردهای مرتبط انجام شود.
- تبصره ۲: در صورت تعارض بین استانداردها، نقشه و مشخصات فنی، موضوع باید قبل از اجرا به کارفرما اعلام و نظر کتبی وی اخذ گردد.

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

ماده ۹- مواد اولیه

- ۹-۱- متریال اولیه پنیون الزاماً باید به صورت فورج و از مواد اولیه نو و دارای قابلیت ردیابی کامل تهیه گردد و جنس متریال بایست ۱,۷۲۲۵ باشد.
- ۹-۲- هر قطعه متریال باید دارای Heat Number بوده و امکان ردیابی آن تا کارخانه تولیدکننده فولاد وجود داشته باشد.
- ۹-۳- ارائه گزارش آنالیز متریال معتبر توسط پیمانکار الزامی است.
- ۹-۴- استفاده از مواد بازیافتی، متریال فاقد شناسنامه، قطعات تعمیرشده یا دارای سابقه جوشکاری و ترمیم، اکیداً ممنوع می‌باشد.
- ۹-۵- آنالیز و آزمون متریال باید با حضور یا اطلاع نماینده کارفرما انجام شده و گزارش رسمی و مستندات مربوطه به کارفرما ارائه گردد.
- ۹-۶- شروع عملیات اصلی ساخت و عملیات حرارتی نهایی منوط به تأیید متریال توسط کارفرما خواهد بود.

ماده ۱۰- عملیات حرارتی و سختکاری

- ۱۰-۱- عملیات حرارتی اولیه شامل Quenching و Tempering بوده و عملیات سختکاری سطح دنده‌ها به روش Carburizing (سمانتاسیون) انجام خواهد شد.
- ۱۰-۲- سختی نهایی سطح دنده‌ها پس از تکمیل فرآیند سختکاری باید در محدوده ۵۴ تا ۵۷ HRC باشد.
- ۱۰-۳- پیمانکار موظف است گزارش کامل عملیات حرارتی شامل نمودارهای دما-زمان، دمای فرآیند، زمان نگهداری، نحوه سردکردن، پارامترهای کوئنچ، تمپر و سمانتاسیون و نتایج سختی‌سنجی را ارائه نماید. همچنین عمق لایه سخت‌شده و نتایج اندازه‌گیری سختی سطح و مغز باید در گزارش نهایی درج گردد.

ماده ۱۱- کیفیت دنده‌ها و سنگ‌زنی

- ۱۱-۱- کلیه سطوح دنده‌ها و سطوح مؤثر در عملکرد پنیون باید پس از عملیات حرارتی مطابق الزامات فنی، ماشینکاری و سنگ‌زنی نهایی شوند. سنگ‌زنی سطح داخلی نشیمن و کلیه سطوح دنده‌ها الزامی بوده و کیفیت و دقت آنها باید مطابق DIN3962 و مشخصات فنی مورد تأیید کارفرما باشد.
- ۱۱-۲- کیفیت دنده‌ها نباید پایین‌تر از Grade 6 مطابق DIN3962 مورد تأیید کارفرما باشد.

۵

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

۱۱-۳- وجود هرگونه ترک، لب‌پریدگی، سوختگی ناشی از سنگ‌زنی، پیتینگ غیرمجاز، پوسته‌شدگی یا هرگونه عیب مؤثر بر عملکرد دنده موجب عدم پذیرش قطعه خواهد بود.

ماده ۱۲- آزمون‌های کنترل کیفیت و غیرمخرب

۱۲-۱- پیمانکار موظف است کلیه آزمون‌های کنترل کیفیت و غیرمخرب مورد نیاز را در مراحل مختلف ساخت انجام دهد. آزمون‌ها حداقل شامل موارد زیر خواهد بود:

- آنالیز شیمیایی متریال
- آزمون خواص مکانیکی
- آزمون سختی سطح و مغز
- آزمون التراسونیک UT
- آزمون ذرات مغناطیسی MT
- آزمون مایع نافذ PT
- کنترل کامل ابعادی
- کنترل Lead و Profile
- کنترل هم‌محوری
- کنترل Runout

۱۲-۲- کلیه آزمون‌های غیرمخرب فوق باید حسب مرحله ساخت، هم بر روی متریال اولیه فورج‌شده و هم بر روی قطعه نهایی و ماشینکاری‌شده انجام گردد.

تبصره ۳: تمامی آزمون‌ها باید توسط مراکز یا افراد دارای صلاحیت و مطابق استانداردهای مربوطه که به تایید کارفرما رسیده باشند، انجام شوند.

ماده ۱۳- بازرسی و کنترل مراحل ساخت و نصب

۱۳-۱- کارفرما یا نماینده معرفی‌شده از سوی وی حق حضور در محل ساخت، مشاهده فرآیند، بازرسی و کنترل کیفیت در تمامی مراحل ساخت را خواهد داشت و تمامی این مراحل می‌بایست به تایید ناظر کارفرما رسیده باشد.

۶

پیمانکار	کارفرما
----------	---------

پیمانکار موظف است قبل از هر مرحله از ساخت به شرح ذیل، مراتب را به صورت کتبی به کارفرما اعلام نماید:

۱. تأمین متریاال
 ۲. عملیات حرارتی
 ۳. ماشینکاری اولیه
 ۴. سمانتاسیون
 ۵. سنگ زنی
 ۶. آزمون های غیرمخرب
 ۷. کنترل ابعادی نهایی
 ۸. بازرسی نهایی
- ۱۳-۲- پیمانکار موظف است نماینده فنی خود را در زمان نصب اعزام نموده تا بر فرآیند نصب نظارت داشته باشد. بدیهی است مسئولیت عملکرد مطلوب قطعه در زمان بهره برداری تماماً بعهده پیمانکار می باشد.
- تبصره ۴: عدم حضور ناظر کارفرما، مانع ادامه عملیات نخواهد بود، مگر در نقاط توقف Hold Point که قبلاً تعیین شده باشد.

ماده ۱۴- مدارک قابل تحویل و Final Book

۱۴-۱- پیمانکار موظف است همزمان با تحویل پیننیون، کلیه مدارک فنی و کیفی را در قالب یک Final Manufacturing Data Book (Final Book) به کارفرما تحویل نماید.

Final Book حداقل باید شامل مدارک زیر باشد:

- گواهی و گزارش آنالیز متریاال
- گزارش عملیات حرارتی
- نمودارهای دما و زمان عملیات حرارتی
- گزارش سختی سطح و مغز
- گزارش UT
- گزارش MT
- گزارش PT

۷

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

- گزارش کنترل ابعادی
 - گزارش اندازه گیری دنده ها
 - گزارش Lead و Profile
 - گزارش Runout
 - گزارش هم محوری
 - نقشه نهایی ساخت As Built
 - فایل SolidWorks
 - گواهی کیفیت نهایی به همراه ضمانت ۲۴ ماهه پس از نصب
 - سایر مدارک و مستندات مورد درخواست کارفرما
- تبصره ۵:** عدم ارائه هر یک از مدارک مندرج در این ماده توسط پیمانکار، به منزله ناقص بودن تحویل کالا خواهد بود.

ماده ۱۵- بسته بندی و حفاظت

- ۱-۱۵- پیمانکار موظف است پنیون را به نحوی بسته بندی نماید که در برابر ضربه، خوردگی، رطوبت، گردوغبار و سایر عوامل محیطی کاملاً محافظت گردد.
- ۲-۱۵- تمامی سطوح ماشینکاری شده، سطوح دنده ها و نشیمن ها باید با مواد و گریس ضدخوردگی استاندارد و مناسب برای نگهداری و حمل تجهیزات صنعتی پوشش داده شوند.
- ۳-۱۵- مسئولیت کامل بسته بندی، بارگیری، حمل، تخلیه و تحویل سالم قطعه تا محل کارخانه سیمان قشم بر عهده پیمانکار خواهد بود.

ماده ۱۶- آزمایش عملکرد و پذیرش نهایی

- ۱-۱۶- پذیرش نهایی پنیون منوط به عملکرد رضایت بخش آن در شرایط واقعی بهره برداری خواهد بود و در طول دوره آزمایش (۱۵ روز) نباید موارد زیر مشاهده گردد:
- صدای غیرعادی
 - ارتعاش غیرمجاز

۸

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

- افزایش دمای غیرطبیعی
- تمرکز نامناسب بار روی دندانها
- پیتینگ یا آسیب غیرعادی
- شکست یا ترک دندان
- هرگونه نقص عملکردی

ماده ۱۷- ضمانت کیفیت و عملکرد

- ۱-۱۷- پیمانکار کیفیت کامل متریال، فورج، طراحی، ماشینکاری، عملیات حرارتی، سختکاری، سنگزنی و عملکرد پنیون را طبق بند ۲-۱۷ تضمین می‌نماید.
- ۲-۱۷- پنیون موضوع قرارداد از تاریخ نصب و راه اندازی بمدت ۲۴ ماه بصورت بی قید و شرط تحت پوشش گارانتی پیمانکار میباشد.
- ۳-۱۷- در صورت مشاهده هرگونه ترک، شکست دندان، پیتینگ زودرس، پوسته‌شدگی، افت سختی، تغییر شکل یا هرگونه نقص ناشی از کیفیت مواد، طراحی، ساخت، عملیات حرارتی یا ماشینکاری، پیمانکار موظف است بدون دریافت هیچ‌گونه وجه نسبت به تعویض قطعه اقدام نماید.
- ۴-۱۷- کلیه هزینه‌های ساخت مجدد، حمل، دمونتاز، نصب مجدد، اعزام کارشناس و راه‌اندازی مجدد بر عهده پیمانکار خواهد بود.

ماده ۱۸- ممنوعیت تعمیر و جوشکاری

- ۱-۱۸- هرگونه جوشکاری، ترمیم، اصلاح، پرکردن، وصله‌کاری یا تعمیر متریال و دندانهای پنیون به هیچ وجه امکان پذیر نمی‌باشد.
- ۲-۱۸- وجود هرگونه تعمیر یا جوشکاری انجام‌شده موجب رد کامل قطعه می‌گردد.

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

ماده ۱۹- تأخیر در انجام تعهدات

۱۹-۱- در صورت تأخیر در تحویل، پیمانکار موظف است بابت هر روز تأخیر مبلغ معادل ۵ درصد (پنج درصد) ارزش کل قرارداد را به عنوان خسارت تأخیر پرداخت نماید و حداکثر جریمه قابل اعمال معادل ۳۰٪ مبلغ کل قرارداد خواهد بود.

ماده ۲۰- مالکیت نقشه‌ها و مدارک

۲۰-۱- کلیه نقشه‌ها، فایل‌های مهندسی، نتایج اندازه‌برداری، گزارش‌های فنی و مدارک تهیه‌شده اختصاصاً برای موضوع این قرارداد، پس از پرداخت‌های قراردادی، متعلق به کارفرما بوده و پیمانکار حق استفاده، واگذاری یا انتقال آنها به اشخاص ثالث را بدون اجازه کتبی کارفرما نخواهد داشت.

ماده ۲۱- محرمانگی

۲۱-۱- پیمانکار موظف است کلیه اطلاعات، نقشه‌ها، ابعاد، مشخصات فنی، تصاویر، اطلاعات تجهیز و سایر اسناد دریافتی از کارفرما را محرمانه تلقی نموده و از افشای آنها به اشخاص ثالث خودداری نماید.

ماده ۲۲- بیمه و مسئولیت حمل

۲۲-۱- مسئولیت بیمه نمودن قطعه در زمان ساخت، بسته‌بندی، بارگیری، حمل و تحویل تا محل کارخانه بر عهده پیمانکار خواهد بود و هرگونه خسارت وارده به قطعه تا زمان تحویل و تأیید کارفرما بر عهده پیمانکار است.

ماده ۲۳- فورس ماژور

۲۳-۱- در صورتی که اجرای تعهدات هر یک از طرفین این قرارداد به علت بروز عوامل قوه قهریه (فورس ماژور) شامل: جنگ (اعم از اعلام شده و اعلام نشده)، شورش، آتش سوزی دامنه دار، سیل، طوفان، شیوع بیماری‌های مسری محاصره یا تحریم اقتصادی غیر ممکن گردد، تعهد طرف مزبور به اجرای اموری که تحت تأثیر حوادث قهریه (فورس ماژور) تمدید می‌گردد و هیچ یک از طرفین مسئول خسارتی که طرف دیگر در نتیجه عدم اجرا و یا تأخیر در اجرای تعهد مربوطه دیده است، نخواهد بود.

۱۰

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

۲۳-۲- در صورتی که هر یک از طرفین بخواهند اعلام وقوع فورس ماژور نمایند، باید موضوع را به طرف دیگر کتباً اطلاع داده و درخواست تشکیل جلسه مشترک نماید، شایان ذکر است در این جلسه در خصوص تمدید قرارداد و یا انحلال آن و به تبع آن عدم انجام تعهدات طرفین یا ادامه اجرای قرارداد اتخاذ تصمیم خواهد شد.

ماده ۲۴- انتقال قرارداد

۲۴-۱- پیمانکار حق واگذاری تمام یا بخشی از موضوع قرارداد به شخص ثالث را نخواهد داشت.

ماده ۲۵- فسخ قرارداد

۲۵-۱- کارفرما در موارد زیر حق فسخ یک جانبه قرارداد را خواهد داشت:

- تأخیر غیرموجه در اجرای تعهدات
- عدم رعایت مشخصات فنی
- استفاده از متریال غیرمجاز
- مردود شدن قطعه در آزمون های پذیرش
- عدم رفع نواقص اعلام شده در مهلت مقرر
- ارائه اسناد یا گواهی نامه های غیرواقعی
- انجام تغییرات بدون تأیید کارفرما
- واگذاری غیرمجاز قرارداد به شخص ثالث

ماده ۲۶- حل اختلاف

۲۶-۱- در صورت بروز هرگونه اختلاف نظر بین کارفرما و پیمانکار، ابتدا از طریق مذاکره و توافق طرفین (ظرف حداکثر ۱۵ روز از تاریخ اعلام کتبی اختلاف) و چنانچه از این طریق امکان سازش وجود نداشته باشد با ارائه دادخواست به مراجع قضایی و قانونی قابل پیگیری می باشد. رأی صادره قطعی و لازم الاجراء می باشد.

کارفرما	پیمانکار
---------	----------

ماده ۲۷- نسخ قرارداد

این قرارداد در ۲۷ ماده، ۵ تبصره و در دو نسخه با اعتبار واحد تنظیم و پس از امضای طرفین لازم‌الاجرا خواهد بود. کلیه پیوست‌های فنی، نقشه‌ها، مشخصات فنی، برنامه بازرسی و سایر اسناد مورد تأیید طرفین جزء لاینفک این قرارداد محسوب می‌شوند.

پیمانکار

.....

کارفرما

شرکت سیمان قشم

مدیرعامل و نایب رئیس هیأت مدیره

ابراهیم عبدی

عضو هیأت مدیره

محمد عقلی

پیمانکار	کارفرما
----------	---------